

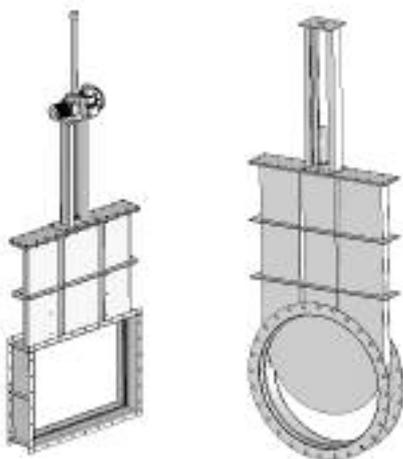
DAMPER GUILLOTINA

El modelo DG se trata de un damper guillotina para el montaje entre bridas en conducciones para gases. El damper guillotina se usa principalmente para permitir la inspección, el mantenimiento y la reparación de conducciones y como válvula de corte en conducciones de gases. Cuando la guillotina está totalmente abierta el conducto queda completamente libre con lo que no hay apenas pérdidas de carga. Los damper guillotina no están recomendados para su uso en regulación. Los dampers guillotina estándar de ORBINOX están diseñados para trabajar con presiones de 100 mbar, con velocidades recomendadas inferiores a 30 m/s y temperaturas de 600 °C.

Se trata de una válvula de estanqueidad relativa con un grado de cierre es del 90% al 99%.

El diseño estandar de las guillotinas está preparado para que el montaje se haga de modo que la tajadera se deslice de modo vertical aunque también es posible colocarla de modo que se deslice en horizontal.

DAMPER GUILLOTINA ESTANDAR (DG)



Descripción

El damper guillotina está compuesto por un cuerpo de construcción mecanosoldada y una tajadera que se desliza en el interior de éste sobre unas guías metálicas cerrando el conducto. Los extremos se unen a los conductos por medio de bridas. Normalmente, el damper guillotina se suministrará en una única pieza, salvo en aquellas aplicaciones en las que las dimensiones del equipo exijan un transporte especial.

El cuerpo del damper guillotina puede estar exteriormente calorifugado mediante un recubrimiento aislante de hasta 200 mm, quedando los dispositivos de accionamiento exteriores al mismo.

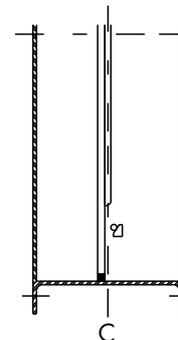
Construcción

El cuerpo de los damper guillotina es una construcción mecanosoldada que se puede realizar en diferentes materiales. El rango estándar de construcción va desde diámetros de 150 mm (mínimo) hasta los 2000 mm aunque se pueden construir tamaños mayores bajo consulta.

Sistemas de cierre



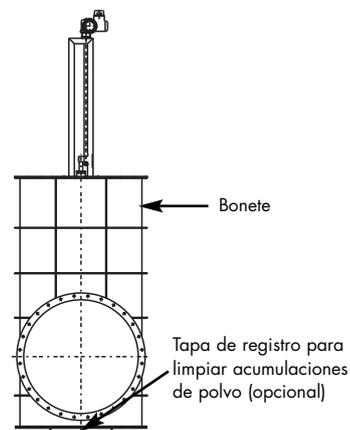
Cierre cuadradillo



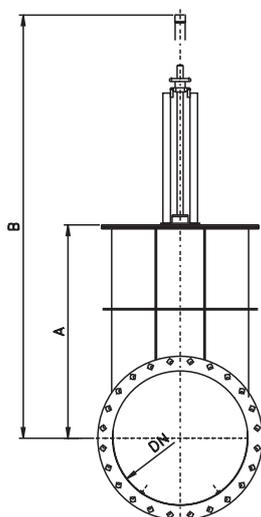
Las guillotinas disponen de dos tipos de cierre. Dependiendo de la aplicación se puede elegir entre: a) clapeta libre (cierre del 90 al 97%) para ambientes con concentraciones de polvo (menores que 1000 mg/Nm³); y el cierre metal/metal con cuadradillo (cierre del 99%) válido para otras aplicaciones que requieran una mayor estanqueidad.

Bonete

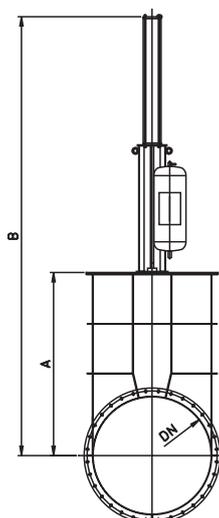
Los damper guillotina se suministran normalmente con bonete que evita el escape de gases del conducto al exterior. En las ocasiones en las que se pueda prevenir acumulaciones de polvo en el fondo de la guillotina se puede disponer de una tapa de registro para permitir el acceso para limpieza.



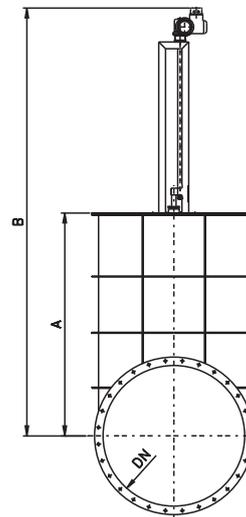
DIMENSIONES APROXIMADAS



Husillo ascendente



Nemático lineal



Husillo no ascendente

DN	A	HUSILLO ASCENDENTE B	HUSILLO NO ASCENDENTE C	NEUMÁTICO LINEAL C
200	400	950	650	950
250	475	1125	725	1125
300	550	1300	800	1300
350	625	1475	875	1475
400	700	1650	950	1650
450	775	1825	1025	1825
500	850	2000	1100	2000
600	1000	2350	1250	2350
700	1150	2700	1400	2700
800	1300	3050	1550	3050
900	1450	3400	1700	3400
1000	1600	3750	1850	3750
1200	1900	4450	2150	4450
1400	2200	5150	2450	5150
1600	2500	5850	2750	5850
1800	2800	6550	3050	6550
2000	3100	7250	3350	7250