

Modèle EP

VANNE A GUILLOTINE REVÊTUE DE POLYURÉTHANE

La vanne guillotine modèle EP est une vanne bidirectionnelle revêtue de polyuréthane de type lug conçue pour les applications industrielles générales avec des fluides abrasifs. La conception du corps et du siège assure une fermeture sans obstruction de la vanne pour fluides chargés de solides en suspension et dans une large gamme des secteurs comme :

- Minier
- Papetier
- Énergétique
- Chimique
- Agroalimentaire
- Etc

Dimensions

DN 50 à DN 600
DN supérieurs sur demande

Pressions et températures

DN 50 à DN 600: 10 bar

GJS 400: -10°C / 80°C

Brides standards

EN 1092 PN10
ASME B16.5 (classe 150)
AS 2129 Table D & E
Autres habitudes disponibles sur demande

Directives

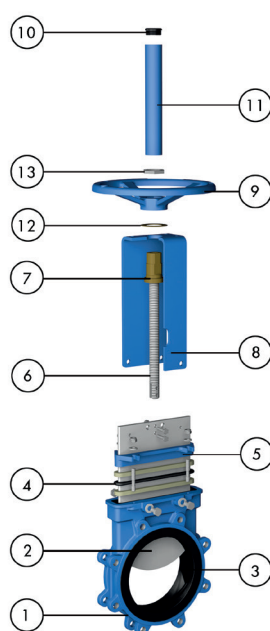
Pour connaître les directives UE et autres certificats, veuillez consulter le document :
Conformité aux Directives et Certificats -
Vannes à Guillotine – Catalogues et Datasheets

Test

Toutes les vannes ORBINOX sont testées conformément à la norme EN-12266-1 avant d'être livrées



LISTE DES PIÈCES STANDARD



Pièce	Description
1 Corps	Fonte ductile
2 Pelle	AISI 304
3 Siège	Polyuréthane
4 Garniture	Fibre synthétique téflonnée avec fil torique EPDM
5 Presse-étoupe	A216 WCB
6 Tige de manoeuvre	Acier inoxydable
7 Écrou de tige	Laiton
8 Pont	Acier au carbone avec revêtement Époxy
9 Volant	EN-GJS400
10 Bouchon supérieur	Plastique
11 Capuchon	Acier au carbone avec revêtement Époxy
12 Rondelle friction	Laiton
13 Écrou	Acier au carbone zingué

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

Corps

Monobloc en fonte nodulaire de type « lug », revêtu de polyuréthane et à conception à passage total

Pelle

En acier inoxydable comme standard, polie des deux côtés pour garantir une étanchéité supérieure entre la pelle et la garniture et le siège. La pelle est totalement guidée dans le corps, en assurant le fonctionnement bidirectionnelle

Siège (Polyuréthane)

Le revêtement en uréthane est moulé et entièrement intégré au corps lui-même. Il est lié chimiquement, ce qui lui confère une excellente adhérence

Garniture

Fibre synthétique téflonée (ST) avec un fil torique comme standard et un presse-étoupe facilement accessible et réglable, assurant l'étanchéité de la vanne. De longue durée, disponible dans une large gamme de matériaux

Tige de manoeuvre

En acier inoxydable, ce qui lui confère une haute résistance à la corrosion et une longue durée de vie. Dans le cas d'une tige montante, le capuchon de protection joue un rôle de sécurité pour la vanne et protège la tige contre l'entrée d'impuretés

Support de commande ou pont

En acier au carbone (acier inoxydable, sur demande), recouvert d'Époxy, sa conception robuste lui donne une grande rigidité, supportant les conditions de travail les plus extrêmes

Revêtement Époxy

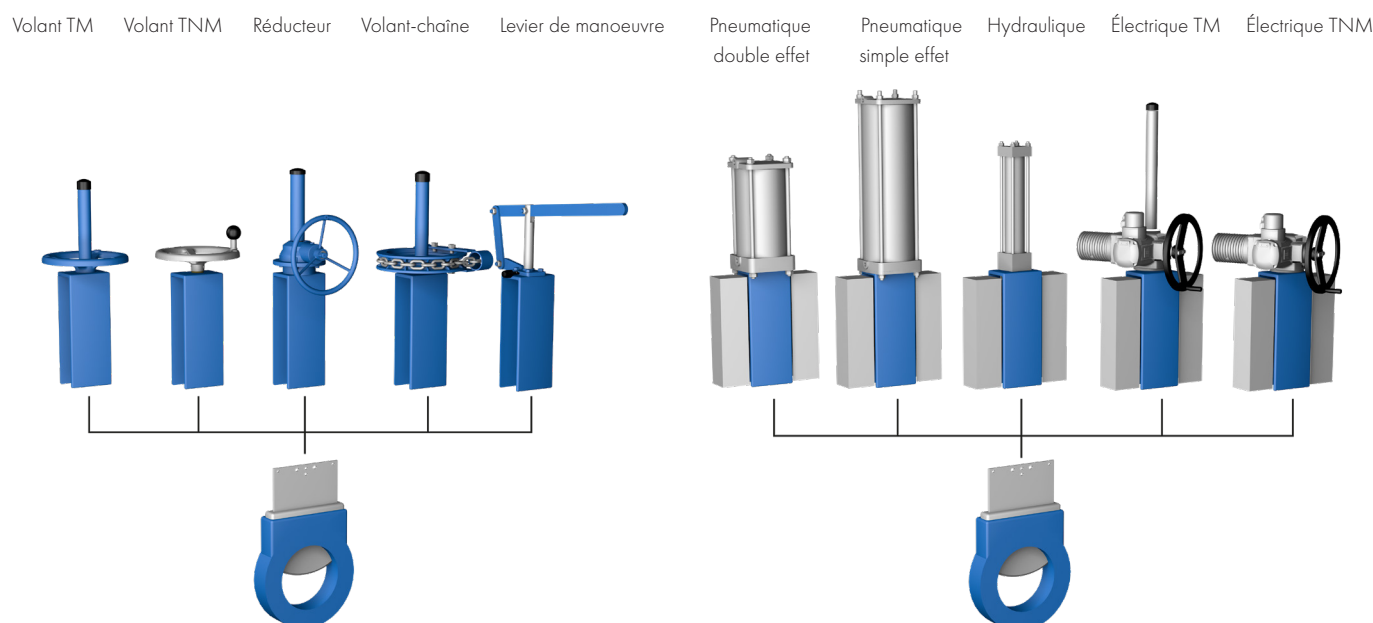
Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'Époxy de couleur standard ORBINOX bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface

Protections de sécurité pour la pelle

Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage "CE"), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné

Commandes

ORBINOX propose une gamme complète des commandes manuelles, pneumatiques, électriques et hydrauliques



AUTRES OPTIONS

Traitements de surface

En fonction de l'application de la vanne et de l'installation finale, il est souvent nécessaire de durcir, protéger, revêtir ou "plaquer" quelques pièces de la vanne. Chez ORBINOX, nous vous offrons la possibilité de réaliser ces traitements sur les différentes pièces de la vanne pour obtenir une amélioration de ses caractéristiques contre l'abrasion (Stellite, chromage dur, carbures, ...), la corrosion et l'adhérence

Dispositif de blocage

La vanne peut être conçue avec un dispositif de blocage pour bloquer la pelle dans les situations d'urgence ou pour les opérations de maintenance

Butées mécaniques

Des butées mécaniques peuvent être ajoutées pour limiter la course de la tige à une certaine position

Commandes manuelles d'urgence (Fig.1)

Les actionneurs pneumatiques et électriques peuvent être équipés de volants de commande manuelle pour actionner manuellement les actionneurs dans des situations d'urgence ou pour les opérations de maintenance

Colonnes de manoeuvre (Fig. 2)

Des extensions sont disponibles pour actionner les vannes lorsqu'elles sont installées dans des positions inférieures l'actionneur (y compris des supports muraux et différents types de colonnes)

Accessoires pour l'automatisation des vannes pneumatiques

Détecteurs de fin de course et de proximité, électrovannes, positionneurs, régulateurs de débit, unités de filtrage d'air, silencieux, boîtes de jonction



Fig.1



Fig.2

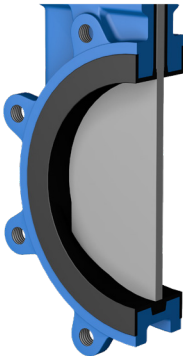
TYPES DE SIÈGES / JOINTS

Matériau	Max.T (°C)	Applications
Polyuréthane	90	Général

TYPES DE GARNITURE

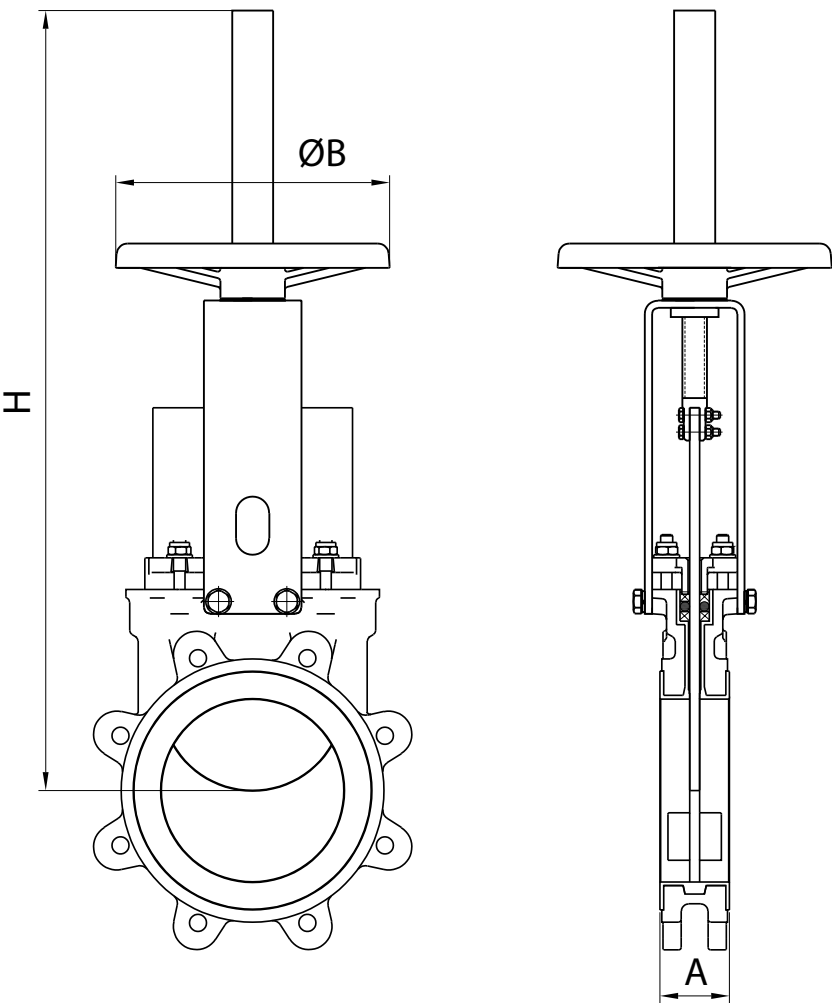
Matériau	Max.T (°C)	pH
Fibre synthétique téflonée (ST)	250	2-13

CONFIGURATIONS/CONCEPTIONS DES SIÈGES

Type	Caractéristiques
Revêtement en polyuréthane	Le revêtement en uréthane est moulé et entièrement intégré au corps lui-même. Il est chimiquement lié, ce qui lui confère une excellente adhérence 

VOLANT DE MANOEUVRE TIGE MONTANTE

Commande manuelle standard, disponible du DN 50 au DN 600

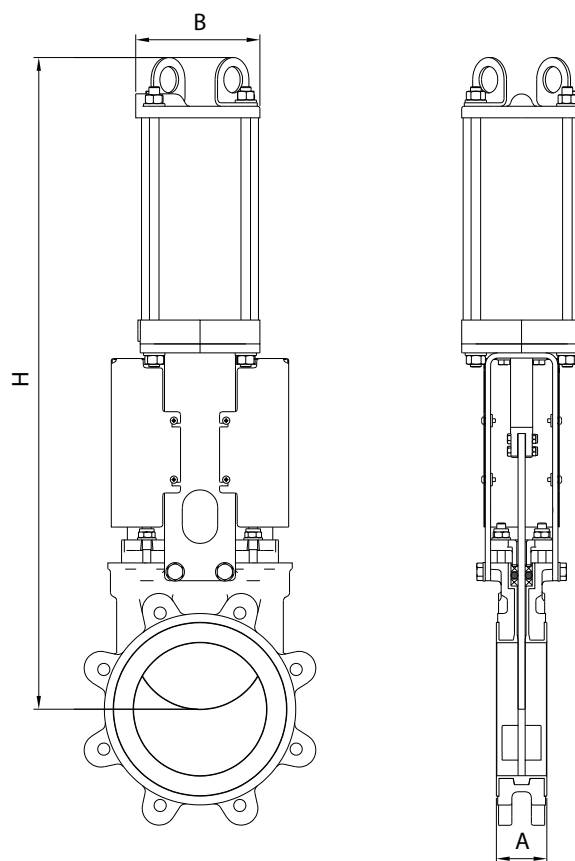


DN	A	ØB	H	Poids (Kg)
50	48	225	430	9
65	48	225	450	10
80	51	225	475	11
100	51	225	520	12,5
125	57	225	600	18
150	57	225	652	20
200	70	310	822	32
250	70	310	1022	47
300	76	410	1122	65
350	76	410	1323	95
400	89	410	1427	122
450	89	550	1594	160
500	114	550	1707	202
600	114	550	2022	290

VÉRIN PNEUMATIQUE

Vérin pneumatique à double effet en standard, disponible du DN 50 au DN 600. Des vérins pneumatiques à simple effet, des commandes manuelles de secours, des systèmes de sécurité ainsi qu'une grande variété d'accessoires pneumatiques pour l'automatisation des vannes sont disponibles. Commande designée pour une pression d'alimentation de 6 bar, voir le Catalogue des Solutions Pneumatiques ORBINOX pour plus d'informations.

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation



DN	A	B	H	Connect.	Poids (Kg)
50	48	115	430	1/4 "G	11
65	48	115	454	1/4 "G	12
80	51	115	497	1/4 "G	13
100	51	115	558	1/4 "G	15
125	57	140	632	1/4 "G	23
150	57	140	708	1/4 "G	27
200	70	175	872	1/4 "G	46
250	70	220	1042	3/8" G	70
300	76	220	1192	3/8" G	89
350	76	277	1387	3/8" G	135
400	89	277	1541	3/8" G	162
450	89	382	1710	1/2" G	212
500	114	382	1873	1/2" G	290
600	114	382	2178	1/2" G	375

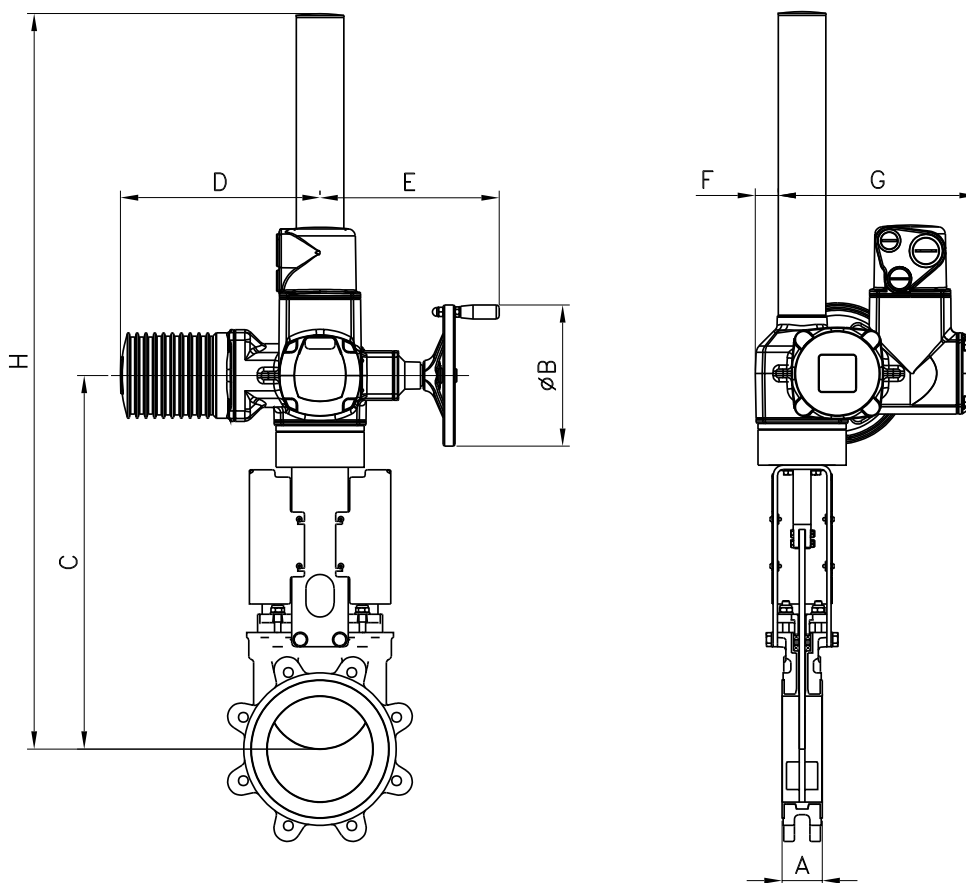
Remarque : le dimensionnement des vérins pneumatiques pour les tailles DN 300mm et supérieures est basé sur les classes de pression du modèle EX

ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE

Vannes conçues avec une bride sur le pont pour l'actionneur conforme à la norme ISO 5210 / DIN 3338, elles sont disponibles du DN 50 au DN 600, pour les configurations à tige montante et tige non montante et avec des commandes manuelles d'urgence.

Disponibles avec une large gamme de marques d'actionneurs électriques

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation



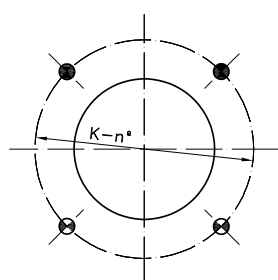
DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G	Couple (Nm)
50	48	377	160	547	265	249	62	238	10
65	48	404	160	574	265	249	62	238	10
80	51	429	160	599	265	249	62	238	10
100	51	470	160	640	265	249	62	238	10
125	57	504	160	674	265	249	62	238	15
150	57	555	160	1055	265	249	62	238	20
200	70	669	160	1169	265	249	62	238	30
250	70	769	160	1269	265	249	62	238	45
300	76	869	160	1369	265	249	62	238	40
350	76	940	200	1440	283	254	65	248	70
400	89	1044	200	1544	283	254	65	248	90
450	89	1172	200	1672	283	254	65	248	110
500	114	1280	200	1780	283	254	65	248	95
600	114	1565	315	2065	389	336	91	286	140

Remarque : les valeurs de couple pour les tailles DN 300mm et supérieures sont calculées sur la base des classes de pression du modèle EX. Pour la pression différentielle totale, veuillez consulter un représentant d'ORBINOX

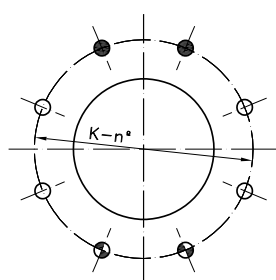
INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES EN-1092 PN10

DN	K	n°	M	T	
50	125	4	M-16	11	2 - 2 - 0
65*	145	4	M-16	11	2 - 2 - 0
80	160	8	M-16	11	2 - 2 - 4
100	180	8	M-16	9	2 - 6 - 0
125	210	8	M-16	11	2 - 6 - 0
150	240	8	M-20	13	2 - 6 - 0
200	295	8	M-20	12	2 - 6 - 0
250	350	12	M-20	12	4 - 8 - 0
300	400	12	M-20	12	4 - 8 - 0
350	460	16	M-20	15	6 - 10 - 0
400	515	16	M-24	15	6 - 10 - 0
450	565	20	M-24	15	8 - 12 - 0
500	620	20	M-24	22	8 - 12 - 0
600	725	20	M-27	22	8 - 12 - 0

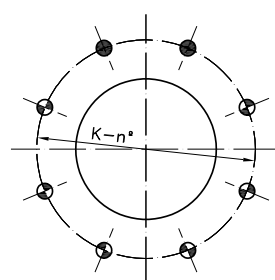
* Pour le perçage de la bride DN 65 PN 10/16, il est possible d'avoir 4 ou 8 trous selon la norme EN-1092. Les brides des vannes ORBINOX DN 65 PN10/16 ont 4 trous



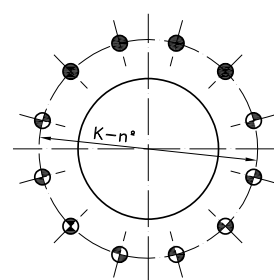
DN 50-65



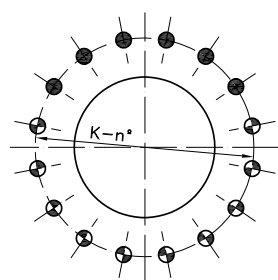
DN 80



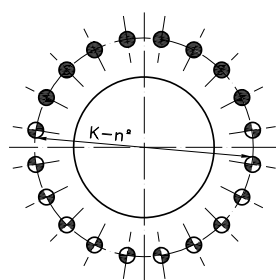
DN 100-200



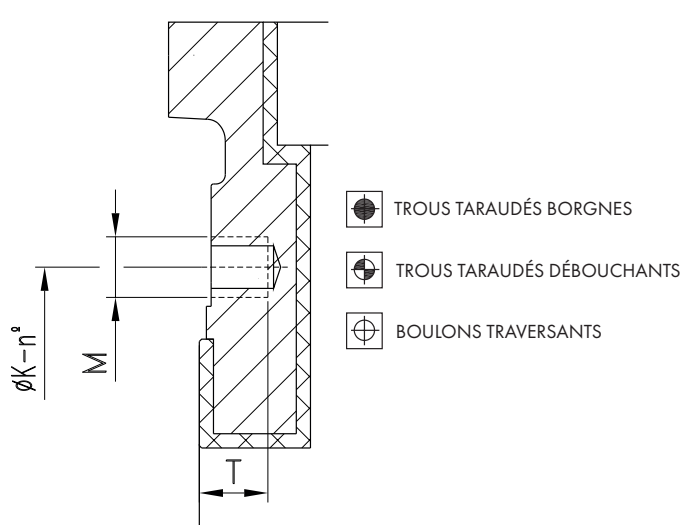
DN 250-300



DN 350-400

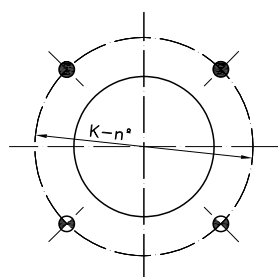


DN 450-600

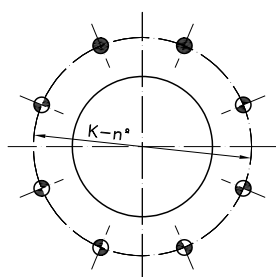


INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES ASME B16.5, CLASSE 150

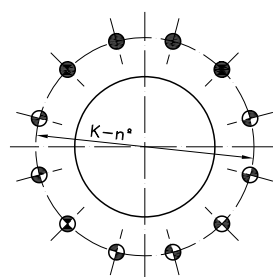
DN	K	n°	M	T	
2"	4 3/4"	4	5/8" - 11 UNC	15/32"	2 - 2
2,5"	5 1/2"	4	5/8" - 11 UNC	15/32"	2 - 2
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	15/32"	2 - 2
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	11/32"	2 - 6
5"	8 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	15/32"	2 - 6
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	3/8"	2 - 6
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	15/32"	2 - 6
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	15/32"	4 - 8
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	15/32"	4 - 8
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	19/32"	4 - 8
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	19/32"	6 - 10
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	19/32"	6 - 10
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	7/8"	8 - 12
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	7/8"	8 - 12



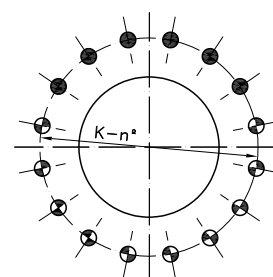
DN 2" - 3"



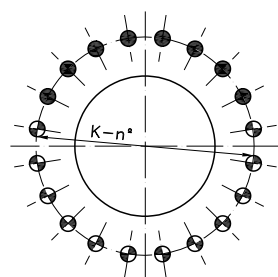
DN 4" - 8"



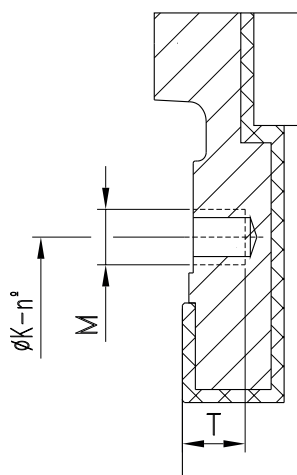
DN 10" - 14"



DN 16" - 18"



DN 20" - 24"


 TROUS TARAUDÉS BORGNES

 TROUS TARAUDÉS DÉBOUCHANTS